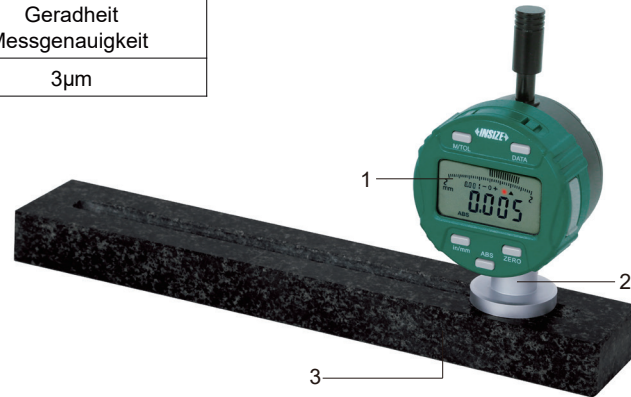


Achtung: Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in den Indikator gelangt und die Elektronik beschädigt.

Code	Reichweite	Digitalanzeige Auflösung	Geradheit Messgenauigkeit
2144-200	200mm	0.001mm/0.00005"	3µm

Parallelität der Ober- und Unterseite des Granithalters: 2 µm
Ebenheit der Ober- und Unterseite des Granithalters: 1,5 µm

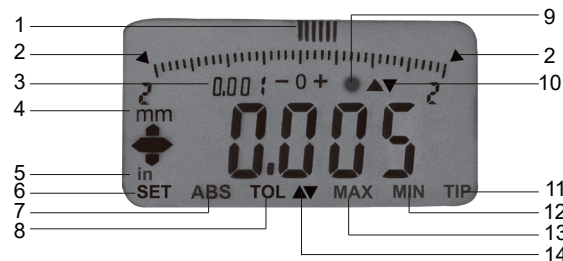
1-Digitalanzeige
2-Edelstahlsockel
3-Granithalterung



- Dient zur Messung der Geradheit und Ebenheit von Werkstücken.
- Wenn die digitale Anzeige mit der Edelstahlbasis installiert ist, passen Sie die Position so an, dass die Hülse der digitalen Anzeige etwa 3 mm herausragt (Abb. 1). Halten Sie die Hülse während der Messung entlang der Kante der inneren Granithalterung.
- Messung
 - Reinigen Sie die Arbeitsfläche vor der Messung.
 - Wählen Sie zwei geeignete Passscheiben mit gleicher Höhe und legen Sie diese zwischen das zu prüfende Werkstück und den Granithalter (Abb. 2).
 - Befestigen Sie die digitale Anzeige auf der Edelstahlbasis. Nach Abschluss der Installation muss die Unterseite der Edelstahlbasis Kontakt mit der Oberseite des Granithalters haben. Stellen Sie dann die digitale Anzeige auf Null.
 - Bewegen Sie die Edelstahlbasis mit konstanter Geschwindigkeit hin und her und lesen Sie den Messwert ab.



Anzeige
1-Analoger Zeiger
2-Toleranzzeichen
3-Auflösung des analogen Zeigers
4-Metrischer Modus
5-Zoll-Modus
6-Voreinstellungsmodus
7-Absoluter Messmodus
8-Toleranzmessmodus
9-LED-Leuchte
10-Messrichtungssymbol
11-Differenz zwischen maximalem und minimalem Messwert
12-Minimalwert-Spurmessung
13-Maximalwert-Spurmessung
14-Ober-/Untergrenze einstellen



4. Batterie (CR2032) einlegen und entfernen, wobei die negative Seite der Batterie nach außen zeigen sollte (Abb. 3).

5. Das Display kann um 320° gedreht werden.

6. Tasten:

Langes Drücken: länger als 2 Sekunden; kurzes Drücken: weniger als 2 Sekunden.

M/TOL

---Langes Drücken, bis "TOL" erscheint, um den Toleranzmessmodus aufzurufen. In diesem Modus blinkt "►" in der oberen rechten Ecke, wenn der Messwert größer als der obere Grenzwert ist; "◄" in der oberen linken Ecke blinkt, wenn der Messwert kleiner als der untere Grenzwert ist. Drücken Sie kurz die Taste „M/TOL“, um den Toleranzmessmodus zu verlassen.

---Drücken Sie lange, bis "TOL" und "▼" angezeigt werden, um den Toleranzeinstellungsmodus aufzurufen. Die letzte Ziffer blinkt. Drücken Sie kurz die Taste "ZERO", um die Ziffer zu positionieren. Die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste "in/mm", um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern. Nachdem Sie den unteren Grenzwert eingestellt haben, drücken Sie kurz die Taste "M/TOL". "▲" wird angezeigt und die letzte Ziffer blinkt. Stellen Sie den oberen Grenzwert wie den unteren Grenzwert ein. Drücken Sie kurz die Taste "M/TOL", um die Einstellung abzuschließen und in den Toleranzmessmodus zu gelangen.

Wenn der untere Grenzwert größer als der obere Grenzwert ist, erscheint "EEE" und die Digitalanzeige wechselt automatisch wieder in den Toleranzeinstellungsmodus.

---Durch kurzes Drücken erscheint "MAX" und der Modus zur Verfolgung des Maximalwerts wird aufgerufen. Durch erneutes kurzes Drücken erscheint "MIN" und der Modus zur Verfolgung des Minimalwerts wird aufgerufen. Durch drittes kurzes Drücken erscheint "TIR" und die Differenz zwischen dem Maximal- und Minimalwert einer Messung wird angezeigt.

in/mm

---Kurzes Drücken für Umschaltung zwischen Zoll- und metrischer Anzeige

---Langes Drücken zum Ändern der Messrichtung. "▲" erscheint, der Wert erhöht sich, wenn sich die Spindel nach oben bewegt. "▼" erscheint, der Wert verringert sich, wenn sich die Spindel nach oben bewegt.

ABS

---Kurzes Drücken für Umschaltung zwischen absolutem und relativem Messmodus. Der normale Modus ist der absolute Messmodus ("ABS" wird angezeigt). Durch kurzes Drücken der Taste gelangen Sie an einem beliebigen Punkt in den relativen Messmodus (dieser Punkt wird als "relativer Nullpunkt" bezeichnet), "ABS" verschwindet und der Messwert ist Null. In diesem Modus ist der Messwert der Abstand zum "relativen Nullpunkt". Durch erneutes Drücken der Taste kehren Sie zum absoluten Messmodus zurück.

---Durch langes Drücken gelangen Sie in den Modus zum Einstellen des Anfangswerts. "SET" wird angezeigt und die letzte Ziffer blinkt. Drücken Sie kurz die Taste "ZERO", um die Ziffer zu positionieren. Die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste "in/mm", um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern. Drücken Sie lange die Taste "ABS", um den Einstellmodus zu verlassen.

ZERO

---Bei eingeschaltetem Display: Kurzes Drücken, um den Anfangswert im absoluten Messmodus anzuzeigen ("ABS" wird angezeigt); langes Drücken, um das Display auszuschalten.

---Bei ausgeschaltetem Display: Kurzes Drücken, um das Display einzuschalten.

DATA (Daten)

---Kurzes Drücken für die Anzeige des Ausgangsstromwerts des Datenports. Bei erfolgreicher Übertragung leuchtet die LED einmal auf, bei fehlgeschlagener Übertragung leuchtet die LED nicht auf.

---Langes Drücken zum Umschalten der analogen Auflösung.

Einstellung der Abschaltzeit:

Halten Sie nach dem Ausschalten die ABS-Taste gedrückt, drücken Sie kurz die ZERO-Taste, um das Gerät einzuschalten. Nachdem "----" angezeigt wird, lassen Sie die ABS-Taste los, um in den Modus zur Einstellung der Abschaltzeit zu gelangen. Die Standardeinstellung ist "6.0", was bedeutet, dass sich das Gerät nach 6 Stunden im Standby-Modus automatisch ausschaltet. Durch kurzes Drücken der ABS-Taste können Sie den Wert zwischen 0 und 6 Stunden in 0.5-Stunden-Schritten einstellen. Wenn die Anzeige "0.0" anzeigt, bedeutet dies, dass sich das Messgerät nicht automatisch ausschaltet.

7. Bitte ölen Sie nach der Messung die Kontaktstelle. Die Spindel darf nicht geölt werden, da sonst die Bewegung der Spindel nicht reibungslos verläuft.

8. Wenn die digitale Anzeige herunterfällt oder Stößen ausgesetzt ist, überprüfen Sie bitte vor der Verwendung die Messgenauigkeit.

9. Hinweis:

---Während der Messung sollte der Druck nicht zu groß oder zu klein sein. Stellen Sie sicher, dass die Unterseite der Edelstahlbasis vollständig mit der Oberseite des Granithalters in Kontakt ist. Um die Genauigkeit der Messergebnisse zu gewährleisten, muss der Druck während der Messung konstant gehalten werden.

---Bewegung.

---Nach dem Gebrauch sollten die digitale Anzeige und die Edelstahlbasis geölt werden, um Rost zu vermeiden. Der Granithalter muss sauber gewischt werden, achten Sie auf den Schutz.

10. Wenn das Batteriesymbol auf dem Display erscheint, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Bewegen der Spindel nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn die Anzeige längere Zeit nicht verwendet wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und die Anzeige beschädigen.

11. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40°C/32-104°F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.

